

CALDAIA A CONDENSAZIONE

 **remeha**

AVANTA PLUS



Comfort eccezionale in un unico prodotto

Il bruciatore modulante di Remeha Avanta Plus riduce le accensioni e gli spegnimenti rendendo l'apparecchio altamente performante. Anche nella costruzione del bruciatore si è cercato di limitare il rumore ecco perché Remeha Avanta Plus risulta tra le caldaie a condensazione più silenziose del mercato. Remeha Avanta Plus rappresenta la più recente innovazione nel settore del riscaldamento e della produzione di acqua calda sanitaria.

revis
LA FIAMMA DELLO SPECIALISTA



ISO 9001
since 1998





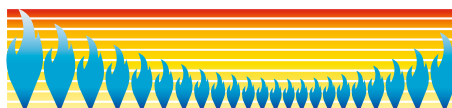
remeha

AVANTA PLUS

L'importanza della modulazione

Il bruciatore della gamma AVANTA PLUS è in grado di variare la potenza che viene erogata dal 18% al 100%. Ciò ci permette di ridurre al minimo le accensioni e spegnimenti (on-off) del bruciatore, permettendo alla caldaia un maggior rendimento utile.

Questo scambiatore in acciaio inox AISI316L di ultima generazione e di elevatissime prestazioni garantisce lo sfruttamento ottimale del processo di condensazione.

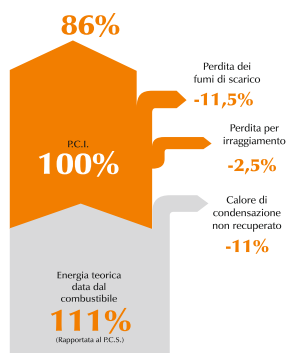


I vantaggi della condensazione

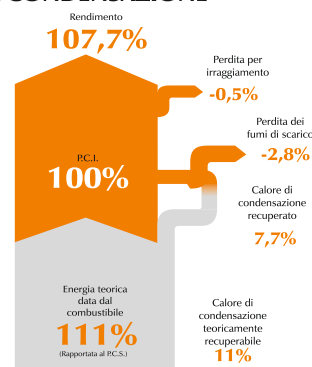
Con le caldaie a condensazione Remeha si ottengono senza alcuna difficoltà rendimenti normalizzati fino al 108%. Cosa avviene rispetto ad una caldaia tradizionale?

La risposta è semplice, durante la combustione di gas, in ogni caldaia si sviluppa vapore acqueo che, a differenza delle normali caldaie, si raffredda e condensa cedendo calore, detto "calore di condensazione". Le caldaie tradizionali invece non sono in grado di trasformare il vapore acqueo in condensazione e per ciò perdono il vantaggio del "calore di condensazione". Il vantaggio è che nei confronti di una caldaia tradizionale moderna, le caldaie a condensazione ti fanno risparmiare sui costi di riscaldamento circa il 14% fino a superare facilmente anche il 30% se confrontati su impianti vecchi, consentendo tempi rapidi di ammortamento.

CALDAIA CONVENZIONALE



CALDAIA A CONDENSAZIONE



Caldaie murali a gas a condensazione a metano, con possibilità di conversione a GPL e aria propanata. Rendimento annuale fino al 109%. Emissioni molto ridotte di agenti inquinanti. Scambiatore di calore in acciaio inox AISI 316 L, bruciatore gas a premiscelazione totale. Campo di modulazione potenza da 20 a 100%. Dimensioni 740x400x300 mm.

I vantaggi

- Caldaia combinata a condensazione per riscaldamento e sanitario.
- Installabile ovunque grazie alle misure compatte.
- Riscalda senza fatica varie tipologie di abitazioni.
- Grande quantità di acqua calda sempre, ovunque e rapidamente.
- Acqua calda disponibile contemporaneamente in punti diversi.
- Rispettosa dell'ambiente e del risparmio energetico.
- Sempre affidabile e sicura.
- Facilità di installazione, manutenzione e uso.



| DATI TECNICI | Unità | 24 s | 24 c | 24/28 c | 30/35 c |
|--|-----------|--|-------------|-------------|------------|
| Dati di Potenza | | | | | |
| Potenza nominale al focolare (PCI) | kWh | 5,8 - 24 | 5,8 - 21 | 5,8 - 24 | 6,1 - 30 |
| Potenza nominale focolare ACS (PCI) | kWh | - | 24 | 28 | 34,8 |
| Potenza utile (80/60°C) | kWh | 5,5 - 23,6 | 5,5 - 20,6 | 5,5 - 23,6 | 5,7 - 29,5 |
| Potenza utile (50/30°C) | kWh | 6,3 - 25 | 6,2 - 21,6 | 6,2 - 25 | 6,6 - 31,3 |
| Rendimento 30%-100% (80/60°C) | % | | 94,3 - 98,3 | | |
| Rendimento 30%-100% (50/30°C) | % | | | 99,3 - 98,3 | |
| Dati relativi al gas e scarico | | | | | |
| Tipologia in base al sistema | | B23, C13, C33, C43, C53, C63, C83 | | | |
| Tubi scarico sdoppiato di serie (concentrico) | mm | Ø 80/80 (60/100) | | | |
| Categoria gas | | I12H3P (metano - propano - aria propanata) | | | |
| Pressione rete metano H (GPL - G31) | mbar | 20 - 30 (37 - 50) | | | |
| Consumo gas (metano) | m³/h | 2,4 | 2,8 | 3,5 | |
| Consumo gas (propano) | m³/h | 0,9 | 1,1 | 1,3 | |
| Portata gas di scarico | Kg/h | 10 - 40 | 10 - 47 | 10 - 50 | |
| Classe Nox secondo EN 483 | | 3 | | | |
| Emissioni Nox (annue) | mg/kWh | < 53 (<30ppm) | | | |
| Emissioni Nox (P _{min} - P _{max}) (ppm) | mg/kWh | 49 - 51 (< 22 - 22 ppm) | | | |
| Emissioni CO (P _{min} - P _{max}) | ppm | 6 - 85 | | | |
| Prevalenza residua ventilatore (min-max) | Pa | 100 | | | |
| Temp. gas combusti (P _{min} - P _{max}) | °C | 73 - 78 | | | |
| Produzione condensa Tr = 50°C | Kg/m³ | 0,46 | | | |
| Produzione condensa Tr = 30°C | Kg/m³ | 0,76 | | | |
| pH condensa | PH | circa 3 | | | |
| CO2 metano (G _{PL}) | % | 9,04 - 8,96 | | | |
| Circolo riscaldamento | | | | | |
| Contenuto d'acqua scambiatore | lt | 1,8 | | | |
| Capacità vaso d'espansione (pre-carica) | lt/bar | 8 (1) | | | |
| Pressione d'esercizio (min-max) | bar | 0,8 - 3 | | | |
| Temperatura sicurezza | °C | 110 | | | |
| Temperatura di esercizio (min-max) | °C | 20 - 90 | | | |
| Prevalenza residua pompa caldaia (ΔT = 20K) | (m³/h)bar | 270 | | | |
| Circolo elettrico | | | | | |
| Alimentazione | V/Hz | 230 / 50 | | | |
| Potenza elettrica max. | W | 115 | | | |
| Consumo elettrico in stand-by | W | 3 | | | |
| Grado di protezione | IP | X4D | | | |
| Altri dati | | | | | |
| Peso | Kg | 29 | 30,5 | 30,5 | 32 |
| Rumorosità ad 1 mt. (a pieno carico) | DB(A) | 44 | | | |
| Livello stelle (CEE 92/42) | | **** | | | |
| Dimensioni di ingombro (alt.x larg. x prof.) | mm | 670x400x300 | | | |

Distributore esclusivo

revis
LA FIAMMA DELLO SPECIALISTA